

GEBRAUCHSANWEISUNG

Bandsäge

MODELL: HBS 400



HOLZMANN-MASCHINEN

Schörgenhuber GmbH

Marktplatz 4

A-4170 Haslach a.d.M.

Tel.: +43/7289/71562-0

Fax.: +43/7289/71562-4

www.holzmann-maschinen.at

info@holzmann-maschinen.at

AUSTRIA

BEWAHREN SIE DIESE GEBRAUCHSANWEISUNG, FÜR ZUKÜNFTIGE FRAGEN, SORGFÄLTIG AUF.
ACHTUNG: LESEN SIE DIESES HANDBUCH AUFMERKSAM DURCH, BEVOR SIE DIE MASCHINE IN BETRIEB NEHMEN.

Der Inhalt der Betriebsanleitung ist Eigentum der Firma HOLZMANN-MASCHINEN Schörgenhuber GMHB. Es wird darauf hingewiesen, dass die Anleitung nach bestem Wissen und Gewissen erstellt wurde. Es ist nicht gestattet, ohne schriftliche Einwilligung der Firma HOLZMANN-MASCHINEN, diese teilweise oder gänzlich zu kopieren.

Inhalt

- | | | | |
|-----|-----------------------------------------------|-----|---------------------------------|
| 1 | Technische Daten | 3.5 | Bandsägetisch schräg einstellen |
| 1.1 | Produkthaftung/Garantie | 3.6 | Sicherheitshinweise |
| 2 | Aufstellen der Maschine | 3.7 | Elektrische Ausrüstung |
| 3 | Einrichten der Bandsäge | 4 | Explosionszeichnung |
| 3.1 | Wahl und Änderung der Sägebandgeschwindigkeit | | |
| 3.2 | Einstellen und Auswechseln des Sägebandes | | |
| 3.3 | Sägebandführung | | |
| 3.4 | Schnitthöhenverstellung | | |

1 Technische Daten

Maße (LxBxH):

Gewicht:

Sägetischhöhe:

Ausladung:

Schnitthöhe:

Sägeblattlänge:

Sägeblattbreite:

Sägetisch schwenkbar:

Sägetischgröße:

Bandgeschwindigkeit:

Motorleistung:

HBS 400

550x440x1740 mm

145 kg

995 mm

385 mm

220 mm

2950 mm

6-20 mm

bis 45°

430x500 mm

600 m/min.

1,5 kW

1.1 Produkthaftung/Garantie

Nicht aufgeführte Arbeiten und Einsatzmöglichkeiten bedürfen der **schriftlichen** Genehmigung der Firma Holzmann-Maschinen Klaus Schörgenhuber, 4170 Haslach.

Bitte Reparaturechnungen verwahren.

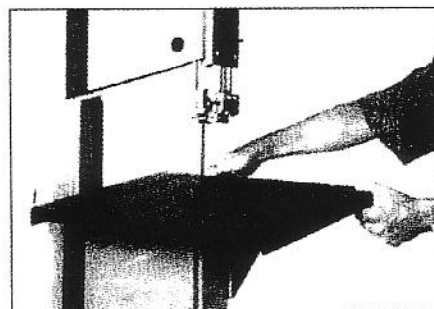
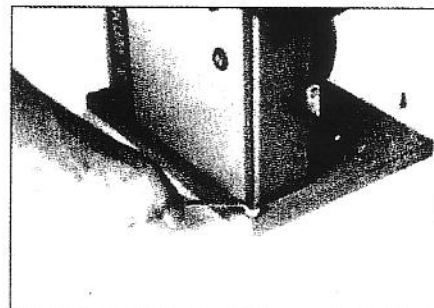
2 Aufstellen der Maschine

Um einen sicheren Stand der Maschine zu erreichen, sollte die Maschine am Untergrund verankert werden.

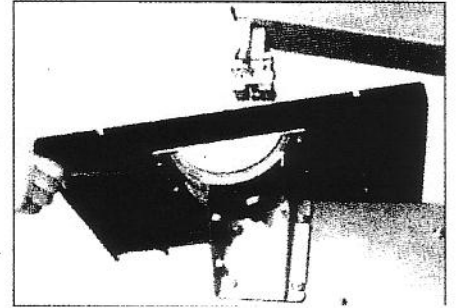
Vor Inbetriebnahme der Maschine ist zu prüfen, ob Schäden durch den Transport entstanden sind. Im Schadensfall ist umgehend der Händler zu benachrichtigen.

Aus Transportgründen muss der Bandsägetisch, die Anschlagführung und das Dreherheft vom Kunden montiert werden.

- Das Anschlagführungsprofil vom Bandsägetisch abschrauben.
- Den Tisch auf das Tischverstellungsberteil aufsetzen.



- Mit 4 Zahnscheiben $\varnothing 8,4$ und 4 Sechskantschrauben M8x16 verschrauben.
- Anschlagführungsprofil mit den 4 Flügelschrauben am Bandsägetisch verschrauben.
- Einlegescheibe in die Ausdehnung des Bandsägetisches einsetzen.
- Anschlagführung auf die Flachrundschaube setzen, mit vier Fächerscheibe $\varnothing 8,4$ und vier Flügelmuttern befestigen.
- Anschlaglineal mit 2 Flachrundschauben M6x35, Scheiben $\varnothing 6,4$ und zwei Rändelmuttern M6 mit der Anschlagführung verschrauben.
- Das Dreherheft mit Zylinderschraube M6x55 und 2 flachen Sechskantmuttern M6 an der Spannkurbel befestigen.

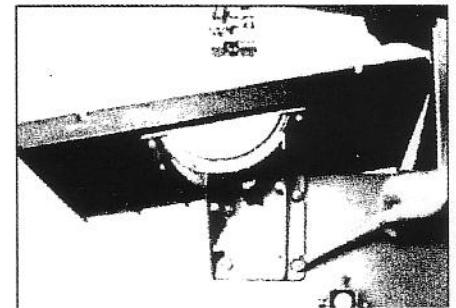


Der montierte Bandsägetisch wird wie folgt ausgerichtet:

Durch das Ausrichten soll erreicht werden, dass einerseits das Sägeband genau in der Mitte der Einlegescheibe läuft und außerdem der Bandsägetisch in 00-Stellung genau rechtwinkelig zum Sägeband steht.

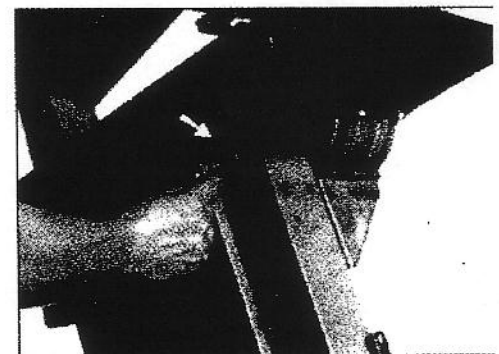
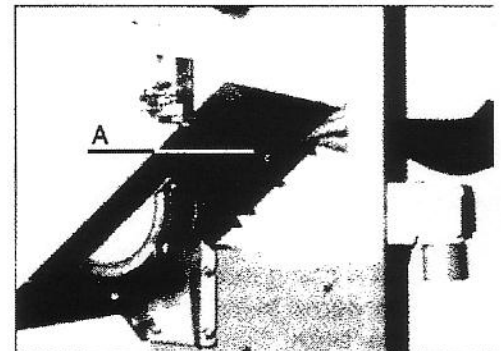
A: Seitliches Ausrichten

- Befestigungsschrauben der unteren Tischverstellung lösen.
- Durch seitliches Verschieben der unteren Tischverstellung Bandsägetisch einstellen.
- Beim Festschrauben ist darauf zu achten, daß die eingestellte Position erhalten bleibt.



B: winkliges Ausrichten

- Der Bandsägetisch ist bis 45° schwenkbar. Durch Lösen der Flügelmutter an der Tischverstellung lässt sich der Bandsägetisch verstellen.
- An der Unterseite des Bandsägetisches befindet sich ein Endanschlag (A), der bei Einstellung auf dem Gehäuse aufliegt.
- Durch Verstellen der Sechskantschraube kann der Bandsägetisch im rechten Winkel zum Sägeblatt eingestellt werden.



Erstmontage der Anschlagführung

Das Anschlagprofil ist auf beiden Seiten verwendbar. Durch Lösen der beiden Rändelschrauben (Pos. 1) kann das Anschlagprofil beidseitig verwendet werden. Mit der Sterngriffschraube (Pos. 2) kann das Anschlagprofil winkelig zum Tisch ausgerichtet werden.

Späneabsaugung

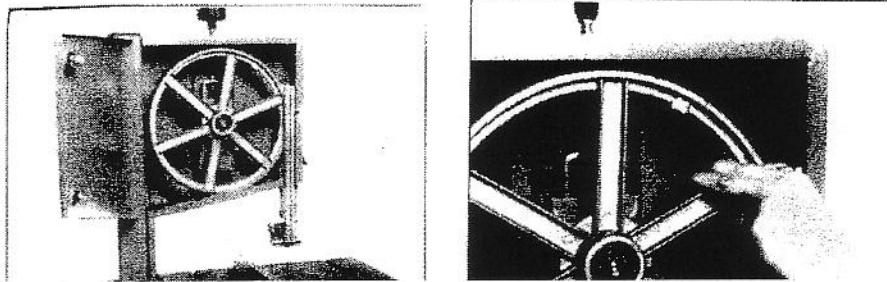
Wird die Bandsäge in geschlossenen Räumen betrieben, so ist sie an einer Späneabsaugung anzuschließen. Der beiliegende Absaugstutzen wird hierzu auf die Spanauswurföffnung des Spänekastens gesteckt. Die Nennweite des Absaugstutzens beträgt 100 mm. Die Luftgeschwindigkeit der Absauganlage muss min. 20 Meter pro Sekunde betragen. **Achtung!** Holzstaub und Späne können zusammen mit einer Zündquelle und dem vorhandenen Luftsauerstoff Brände und Explosionen, Verletzungen und Allergien auslösen. Bei Beschäftigten in Betrieben, in denen Eichen- oder Buchenholz verarbeitet wird, wurde häufiger Nasenschleimhautkrebs (Adenokarziome der inneren Nase) beobachtet, als bei anderen Beschäftigten. Bei Hautkontakt mit Eichen- oder Buchenstaub besteht erfahrungsgemäß keine Krebsgefahr.

3.1 Einstellen und Auswechseln des Sägebandes

Die Bandsäge ist werksseitig mit einem Sägeband für Holzschnitte ausgerüstet und eingestellt. Bevor das Sägeband gewechselt werden kann, muss das Anschlagführungsprofil abgeschraubt werden.

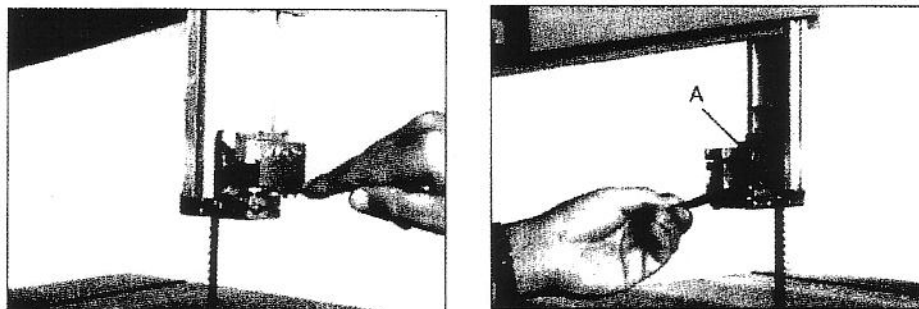
Außerdem muss das Schieberohrprofil ganz nach unten gestellt werden.

Durch Lösen des Handrades oben an der Maschine, wird das Sägeband entspannt und kann herausgenommen werden. Nach dem Auflegen und Spannen des neuen Sägebandes wird durch Drehen der Bandsägenrollen von Hand geprüft, ob das Sägeband mittig auf den gummierten Rollen läuft. Der Lauf des Sägebandes kann durch den Rändelgriff auf der Rückseite des oberen Rollenkastens korrigiert werden.



3.2 Sägebandführung

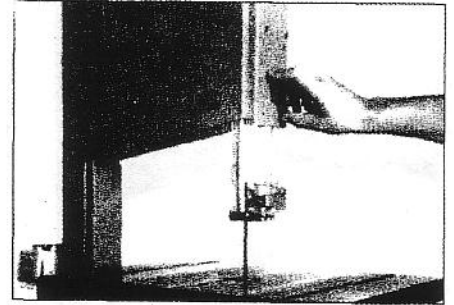
Die Sägebandführung der Bandsäge HBS-400 gewährleistet eine saubere und genaue Führung des Sägebandes. Es ist darauf zu achten, dass die Sägebandführung unterhalb des Sägebrettes das Sägeband sowohl seitlich wie auch am Rücken sicher führt. Auch hier sollte ein kleiner Abstand von ca. 0,5 mm zwischen Führungsrolle und Sägeband eingehalten werden.



3.4 Schnitthöhenverstellung

Entsprechend der Werkstückstärke muss die obere Sägebandführung eingestellt werden. Dazu lösen Sie die Flügelmutter am oberen Rollenkasten und stellen die Schnitthöhe ein.

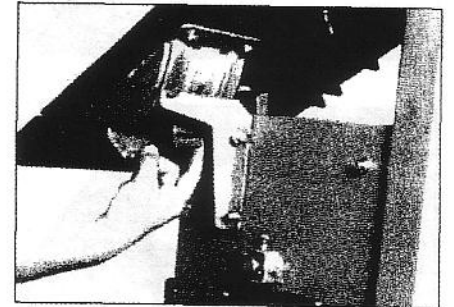
Die Dreierollenführung muss so dicht wie möglich über dem Werkstück stehen. Zur Befestigung schrauben Sie die Flügelmutter wieder fest.



3.5 Bandsägentisch schräg einstellen

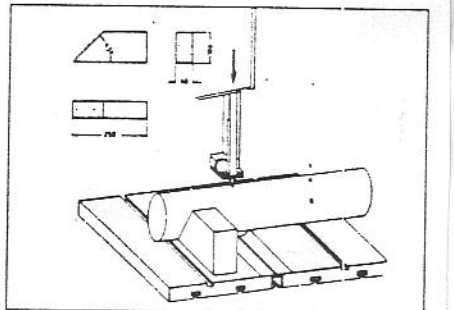
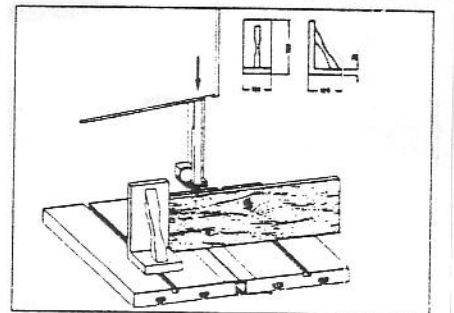
Der Bandsägentisch kann für Schrägschnitte bis zu 45° eingestellt werden. Hierzu ist die Flügelmutter unter dem Tisch zu lösen und nach dem Schwenken in die gewünschte Lage, wieder festzuziehen.

Der gewünschte Winkel ist zweckmäßigerweise durch Probeschnitte zu kontrollieren.



3.6 Sicherheitshinweise

1. Vor dem Einschalten der Maschine muss geprüft werden, ob alle Schutzvorrichtungen montiert sind.
2. Vor dem Sägebandwechsel sowie vor Wartungsarbeiten ist der Netzstecker zu ziehen.
3. Rissige oder verformte Sägebänder dürfen nicht verwendet werden.
4. Bei ausgelaufenem Sägespalt muss die Einlagescheibe ausgewechselt werden.
5. Beim Schneiden mit geschwenktem Tisch muss der Parallelanschlag auf der rechten Seite vom Sägeband eingestellt sein.
6. Beim Hochkantschneiden von Holzlaten muss eine Einrichtung verwendet werden, die das Werkstück gegen Zurückschlagen sichert (Skizze 1).
7. Beim Schneiden von Rundholz muss eine Einrichtung verwendet werden, die das Werkstück gegen Verdrehen sichert (Skizze 2).
8. Zur Einhaltung der Staubemissionswerte bei Holzbearbeitung und zum sicherem Betrieb muss eine Staubabsauganlage mit mindestens 20 m/s Luftgeschwindigkeit angeschlossen werden.



Die am häufigsten vorkommenden Gefährdungen bei Bandsägen sind:

Die Gefährdung durch das laufende Sägeband, z. B. Berühren der Sägezähne.

Wegschleudern von Werkstückteilen, Astteilen usw. Werkstückrückschlag.

Die Hauptgefahrenbereiche an Bandsägen sind:

- der Arbeitsbereich
- der Bereich um sich bewegende Maschinenteile
- der Rückschlagbereich

Trotz Verwendung der entsprechenden Schutzvorrichtungen und Einhaltung der spezifischen Unfallverhütungsvorschriften bleiben bei Verwendung der Bandsäge folgende **Restrisiken** bestehen:

- Gehörschädigung durch Lärmbelastung.

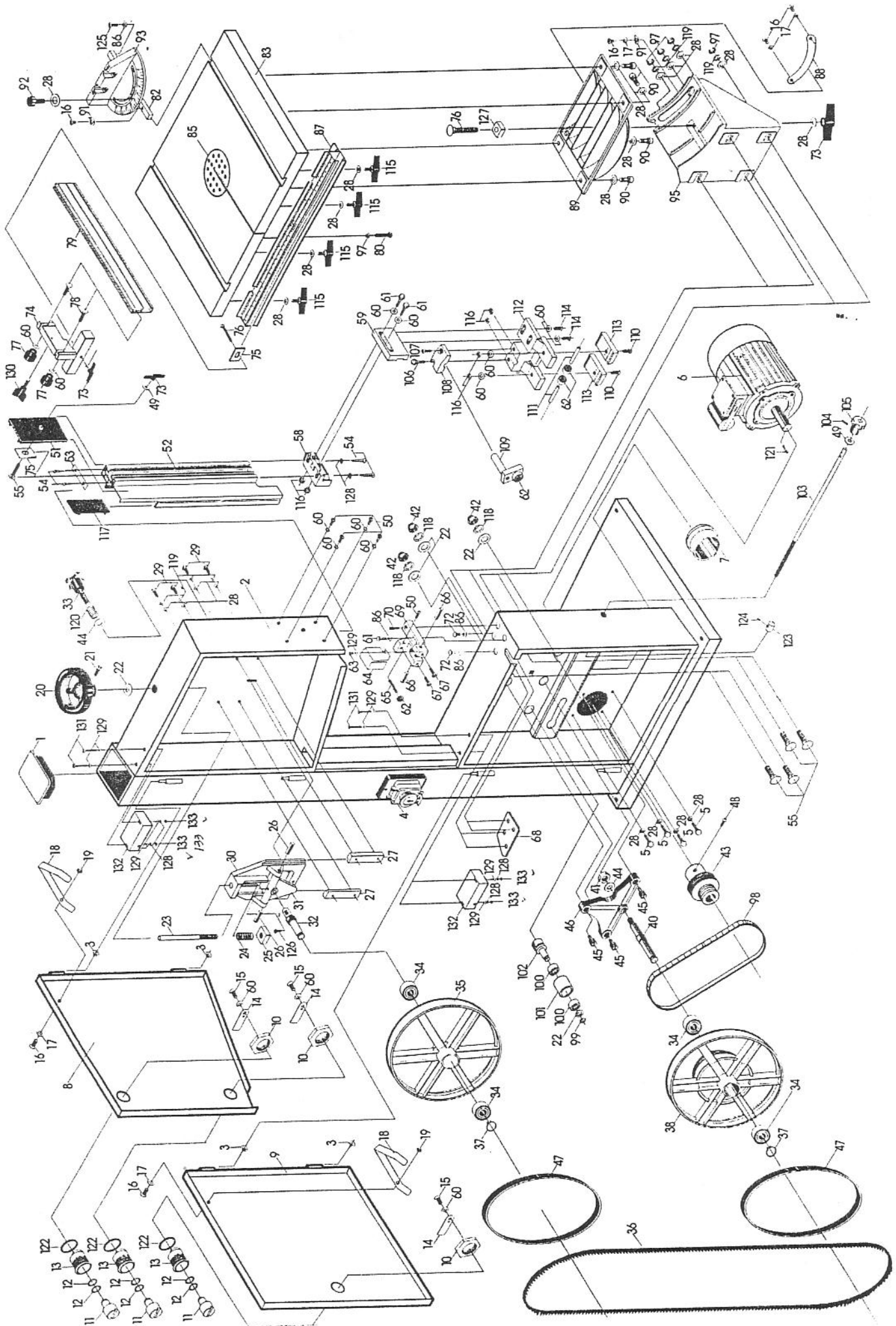
Unfallgefahr im nicht abgedeckten Schneidbereich des bewegenden Sägebandes. Verletzungsgefahr beim Werkzeugwechsel (Schnittgefahr). Gefährdung durch das Wegschleudern von Werkstücken oder Teilen. Quetschen der Finger. Gefährdung durch Rückschlag. Gesundheitsrisiko durch die beim Arbeiten auftretende Staubbelastung, speziell bei Eichen- und Buchenstaub.

3.7 Elektrische Ausrüstung

Die Bandsäge ist mit einem 1,5 kW Motor 230 V oder einem 1,5 kW Motor 400 V ausgerüstet. Der elektrische Anschluss erfolgt über eine Schalter-Stecker-Kombination. Dieses Gerät muss über einen Fehlerstromschutzschalter mit 30 mA betrieben werden. Der elektrische Anschluss für die Bandsäge mit 400 V muss unbedingt 5-polig ausgeführt werden. Dieses ist auch bei Verlängerungskabeln zu beachten. Beschädigte Anschlussleitungen müssen unverzüglich durch eine Elektrofachkraft ausgetauscht werden. Der Betrieb mit beschädigten Anschlusskabeln ist lebensgefährlich und somit verboten.

Verlängerungskabel müssen mindestens einen Leitungsquerschnitt von 3x1,5 MM² (230 V) und 5x1,5 MM² (400 V) haben.

Kinder dürfen dieses Gerät nicht bedienen.



TEILELISTE

Die Bezeichnungen sind aus Gründen der einfacheren Nachbestellung absichtlich in englischer Sprache beibehalten

NO.	name	Qty	NO.	name	Qty
1	column cover	1	45	double-ended screw	3
2	sawing body	1	46	big triangle frame	1
3	copper washer	4	47	rubber belt for saw wheel	2
4	magnetic switch	1	48	semicircle head screw M5×12	1
5	hexagon head screw M8×20	4	49	washer ø10	1
6	motor	1	50	semicircle head screw M6×12	5
7	dust cover	1	51	frame of guide pole	1
8	upper door	1	52	guide pole	1
9	lower door	1	53	spacing board	1
10	thin hexagon head screw nut	B(4)C(3)	54	tapping screw ST4.8×15	4
11	door rolling axis	B(4)C(3)	55	square-necked screw M8×24	5
12	curved spring washer	B(4)C(3)	58	square pole end frame	1
13	case of door rolling axis	B(4)C(3)	59	long hole center seat	1
14	closing door board	B(4)C(3)	60	washer ø 6	B(14)C(13)
15	flat head screw M6×8	B(4)C(3)	61	hexagon head screw M6×24	3
16	semicircle head screw M5×8	6	62	bearing 80016	4
17	washer ø5	5	63	semicircle head screw M4×6	1
18	spring leaf	2	64	small safety cover	1
19	hexagon nut M5	2	65	stop axis pole	1
20	hand wheel	1	66	guide axle	2
21	semicircle head screw M6×16	1	67	semicircle head screw M6×14	2
22	washer ø12	4	68	nut board	1
23	guide screw pole	1	69	guide frame	1
24	spring	1	70	screw dowel	1
25	square nut	1	72	hexagon head screw M6×14	2
26	steel dowel	2	73	thumb nut M8	3
27	guide board saddle	2	74	stand of upper guide board	1
28	washer ø8	18	75	stripe-shaper washer	2
29	hexagon head screw M8×16	4	76	step bolt M8×50	2
30	upper wheel saddle	1	77	flower nut	2
31	small triangular frame	1	78	step bolt M6×40	2
32	upper wheel axle	1	79	upper guide board	1
33	adjusting handle M8	1	80	hexagon head screw M8×44	1
34	bearing 80203	4	82	guide board	1
35	upper saw wheel	1	83	worktable	1
36	blade	1	85	board of saw mouth	1
37	axis elastic ring	2	86	large washer ø6	4
38	low saw wheel	1	87	side guide board	1
40	low wheel axle	1	88	rotating angle rule	1
41	hexagon nut M16	1	89	stand of worktable	1
42	lid shape nut	3	90	socket head cap screw M8×20	4
43	motor wheel	1	91	rotating pointer	2
44	washer ø14	1	92	flower knob M6×18	1

NO.	name	Qty	NO.	name	Qty
93	graduate disc	1	115	thumb bolt	4
95	rolling fixed frame	1	116	hexagon nut M6	6
97	hexagon nut M8	5	117	protect board	1
98	drawing belt	1	118	spring washer ø12	3
99	circlips for shaft	1	119	spring washer ø8	8
100	bearing 80101	2	120	spring	1
101	press wheel	1	121	key 5×25	1
102	axle of press wheel	1	122	plastic bush	B(4)C(3)
103	press wheel pole	1	123	fix bush	1
104	spring pin	1	124	lock nail M6×12	1
105	handle of press wheel	1	125	flat nail M5×6	1
106	hexagon screw M6×18	1	126	semicircle head screw M6×20	1
107	flat screw M6×18	1	127	plastic square washer	1
108	upper press board	1	128	external teeth washer ø4	6
109	bearing parts for spacing	1	129	washer ø4	9
110	hexagon screw M6×20	2	130	flower knob	1
111	bearing pole	2	131	semicircle head screw M4×30	8
112	guide frame stand	1	132	inter lock switch	2
113	single hole press board	2	133	hexagon nut M4	4
114	hexagon screw M6×12	2			